



# НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ “ИРВИС”

Тел./Факс: (843) 264-58-31, 264-58-35,  
E-mail: [1@gorgaz.ru](mailto:1@gorgaz.ru); Интернет: <http://www.gorgaz.ru>

Инструкция И9101-226  
Листов: 1

## ИРВИС-РС4. Инструкция по замене и промывке детектора вихрей

Замена детектора вихрей исполнения «ППС» (термоанемометрического типа) производится в случае повреждения либо загрязнения его чувствительного элемента – вольфрамовой нити. В случае повреждения чувствительного элемента на индикаторе БИП выводится сообщение «Отказ датчика Q». О сильном загрязнении чувствительного элемента, требующем промывки, свидетельствует индикация нулевого расхода при фактическом расходе через счетчик больше, чем минимальный измеряемый расход. В некоторых случаях признаком загрязнения может служить сообщение «Плохой сигнал Q» при большом фактическом расходе.

Замена детектора вихрей или промывка чувствительного элемента не влечет изменения метрологических характеристик и не требует внеочередной поверки прибора по причине работы детектора вихрей в режиме «да»-«нет» (выходной сигнал – частотный, амплитуда сигнала не несет информации о расходе). Замена или промывка детектора вихрей не влечет потери гарантийных обязательств производителя в случае соблюдения данной инструкции и наличия акта, подписанного представителем НПП «Ирвис» или поставщиком газа.

Порядок замены детектора вихрей на исправный из ЗИП:

1. Вывинтить два винта М6 и снять прямоугольный кожух черного цвета с первичного преобразователя (ПП). Вскрытие пломб согласовать с поставщиком газа и региональным представителем НПП «Ирвис».
2. Отсоединить выводы детектора вихрей от клемм платы СП. Измерить сопротивление между выводами: если  $R=4..12$  Ом, то чувствительный элемент не поврежден. Детектор вихрей установлен в продольном отверстии цилиндрического тела обтекания, являющегося генератором вихрей. Тело обтекания расположено первым по потоку газа, перед датчиками давления и температуры.
3. Сбросить давление газа в ПП до атмосферного, контроль – по индикации на БИП. Ослабить центрирующий винт на боковой поверхности ПП, с противоположной от клеммной коробки стороны. Отвернуть накидную гайку крепления тела обтекания и извлечь тело обтекания из ПП. Зафиксировать в акте наличие пыли, загрязнений или капель на теле обтекания.
4. Извлечь из тела обтекания детектор вихрей. Детектор вихрей изготовлен из реактопласта коричневого цвета, позиционируется в теле обтекания коническим выступом и крепится накидной гайкой. Детектор вихрей извлекать без проворота: пропустить проволоку или гвоздь в отверстия диаметром 2,5 мм на пластмассовых выступах и использовать эту проволоку как упор для вытягивания детектора вихрей при отвинчивании накидной гайки.
5. Установить в тело обтекания новый детектор вихрей из ЗИП. Перед установкой проверить целостность чувствительного элемента и удалить защитную ленту с отверстий. При установке детектора вихрей обеспечить попадание позиционирующего конического выступа в отверстие. Герметизация детектора вихрей обеспечивается радиальным уплотнением (резиновым кольцом), большого усилия затяжки не требуется.
6. Произвести сборку ПП. При установке тела обтекания в ПП обеспечить попадание центрирующего винта в паз на теле обтекания. Окончательно затянуть центрирующий винт следует только после затяжки накидной гайки крепления тела обтекания. При подключении детектора вихрей к плате СП полярность не имеет значения.
7. Загрязнения с чувствительного элемента можно попытаться удалить впрыскиванием ацетона или спирта шприцем через отверстия канала перетока, не разбирая детектора вихрей. Для осмотра чувствительного элемента необходимо снять крышку с детектора вихрей (без проворота!). Промывку вольфрамовой нити производить только мягкой (беличьей или колонковой) кистью движениями вдоль нити.